



樹脂など、軟質な相手物にタッピンねじを使用すると、相手物が割れてしまう可能性があります。そこで弊社は、樹脂用のねじを、3ポイントの利点をもとにご提案させていただきます。樹脂用ねじでお困りの時は、是非弊社に声をおかけ下さい。

1. 樹脂が割れにくい形状

- ねじ山角度40°と鋭角。(Bタイプ60°)
- ねじ山の高さが、タッピンねじと比べ1.8倍高い。
- 先端形状はシボリ、ストレート選択可。

*参考値	外径-谷径	PC (4.5mm)	0.98mm
		Bタイプ (4.5mm)	0.55mm

2. ゆるみにくくなります

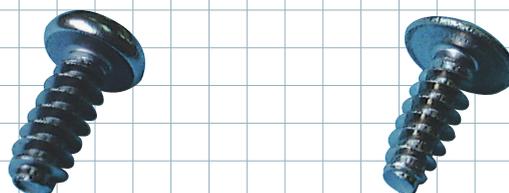
- 通常のBタイプタッピンねじに比べ、約1.5倍戻しトルクが向上します。

*参考値	PC (4.5mm)	平均0.63 N・m
	Bタイプ (4.5mm)	平均0.39 N・m

3. 締め込みトルクの低減

- 通常のBタイプタッピンねじに比べ、約3/4の力で締め込むことができます。

*参考値	PC (4.5mm)	平均0.33 N・m
	Bタイプ (4.5mm)	平均0.42 N・m



※本資料に記載のデータは、当方実測値によるもので保証値ではありません。